

Студијски програм/студијски програми : Дипломске академске студије менаџмента			
Врста и ниво студија: Дипломске академске студије – мастер/ други ниво студија			
Назив предмета: Развој теорије менаџмента			
Наставник: Проф. др Јовановић Б. Мића			
Статус предмета: обавезан			
Број ЕСПБ: 9			
Услов: неусловљен			
Циљ предмета			
Основни циљ и задатак Развој-а теорије менаџмента јесте да дефинише циљеве и задатке на бази видљивих шанси на тржишту и расположивих ресурса друштва, те дефинише ефикасне и ефективне стратегије и тактике којима ће предузетнички вођено друштво као целина или њени делови остваривати постављену мисију, циљевљ и задатке друштва.			
Исход предмета			
Успешним завршетком предмета и савладавањем градива, односно, усвајањем модула знања и вештина планираних наставним програмом за овај предмет студент ће бити у стању да дефинише циљеве и задатке на бази видљивих шанси на тржишту и расположивих ресурса друштва, те дефинише ефикасне и ефективне стратегије и тактике којима ће предузетнички вођено друштво као целина или њени делови остваривати постављену мисију, циљеве и задатке друштва уз антиципирање елемената ризика уз неутралисање њихових негативних учинака у што већој мери.			
Садржај предмета			
<i>Теоријска настава:</i>			
П1- Индустијска револуција - почетак теорија менаџмента, П2- Класичне теорије менаџмента, П3- Макс Веберов бирократски приступ , П4- Гантов допринос научном менаџменту П5- Фордов систем организације, П6- Општа теорија система, П7- Појам система , П8- Функционисање система, П9- Циљеви система, П10- Врсте система, системски приступ и системска анализа у менаџменту П11- Колоквијум, П12- Коло повратне спреге, ситуациони приступ у менаџменту П13- Стратегије развоја теорије менаџмента, П14- Организациона структура, филозофија и портфолио технике у менаџменту П15- Друштвена одговорност, Етика у менаџменту			
<i>Практична настава:</i>			
В1- индустријска револуција- почетак менаџмента , В2- Теорије менаџмента, В3 – Бирократски приступ , В4- Научни менаџмент-Гантов допринос , В5- Систем организације по Форду, В6- Теорија система, В7- Појам система В8- Функционисање система, В9- Системски циљеви, В10- Системска анализа у менаџменту, В11- Колоквијум, В12- Повратна спрега , ситуациони приступ, В13- Развојне стратегије, В14- Организациона филозофија и култура, В15- Етика у менаџменту , друштвена одговорност (практични примери)			
Литература			
1 Гари Деслер: Менаџмент: Принципи и пракса за сутрашње лидере, Прентице Халл, 2004			
2 М. Јовановић: Менаџмент у 69 лекција, Мегатренд универзитет, Београд, 2002. год.			
3. Друкер П.: Менаџмент за будућност, привредни преглед Београд, 2005. год			
Број часова активне наставе			Остали часови
Предавања:4	Вежбе:3	Други облици наставе:	
			Студијски истраживачки рад:
Методе извођења наставе : ЕХ КАТЕДРА; ИНТЕРАКТИВНОСТ; СЕМИНАРИ (ПРИСТУПНИ РАД)			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	10	писмени испит	/
практична настава	/	усмени испит	60
колоквијум-и	30	
семинар-и	/		